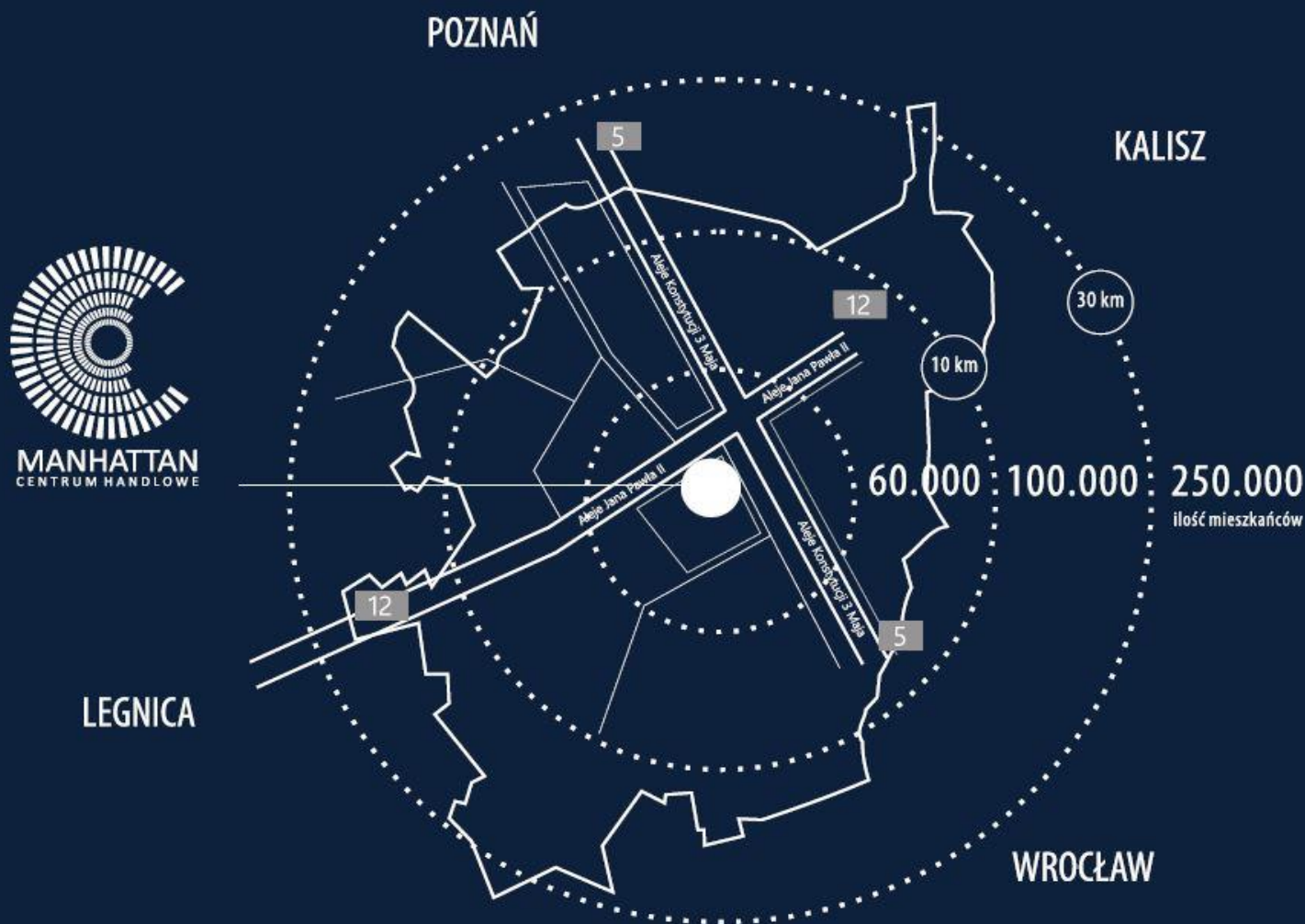


# MANHATTAN

## CENTRUM HANDLOWE

Propozycje współpracy

# Leszno - lokalizacja



# Centrum Handlowe Manhattan



Powierzchnia 8477,9 m<sup>2</sup>  
Miejsc parkingowych 270



# Ciągi komunikacyjne



CH MANHATTAN (parter + piętro), to 2360 m<sup>2</sup> ciągu komunikacyjnego na którym jest możliwość ekspozycji swoich produktów poprzez stoisko promocyjne, wyspę itp.



# Ciągi komunikacyjne

Dostępne dwustronne standy reklamowe o formacie B1.



# Logotypy na elewacji budynku



Logotypy reklamowe z podświetlanymi Ledami zamieszczone na elewacji CH MANHATTAN, od strony Al. Jana Pawła II.



# Baner na elewacji



Baner w postaci siatki mesh na głównej stronie elewacji budynku CH MANHATTAN o wymiarach 442 x 674 cm.



# Ekran LED



Reklamowy ekran LED znajduje się na elewacji CH MANHATTAN, widoczny ze skrzyżowania Al. Jana Pawła II oraz ul. Grunwaldzkiej.

Spot 15 sekundowy w pliku avi o rozdzielczości 644x288 pikseli.

# Hanger



Hanger jest reklamą wielkoformatową na bazie dwustronnego banera.

Możliwość umieszczenia 4 sztuk w ciągu komunikacyjnym pomiędzy schodami.



# Reklama podłogowa



# Tablice billboardowe



Obustronne tablice reklamowe o wymiarach 504 x 238 cm, usytuowane przy skrzyżowaniu Al. Jan Pawła II z ul. Grunwaldzką.



# Flagi na masztach



Przed CH MANHATTAN od Al. Jana Pawła II usytuowanych jest 6 masztów przeznaczonych na flagi promujące markę.

Flaga o wymiarach: 140x500 cm

# Fanpage i strona internetowa

Reklama poprzez fanpage:  
Manhattan Centrum Handlowe w Lesznie  
oraz na stronę www (rozmiar grafiki na str. 515x515 px).

Wszystkie materiały promocyjne proszę przesyłać na  
adres: [biuro@manhattan.com.pl](mailto:biuro@manhattan.com.pl)



# Sponsoring Eventu

- reklama na terenie danego eventu,
- reklama w Internecie,
- reklama bezpośrednia/działania PR w materiałach prasowych,
- reklama zewnętrzna (outdoor),



# Zapraszamy do współpracy



**Karolina Kulczak-Matuszewska**

Specjalista ds. marketingu i administracji

Centrum Handlowe Manhattan Sp. z o.o.

Al. Jana Pawła II 16

64-100 Leszno

Tel. 65 52 52 300

mobile 881 336 488